

# **Projeto de Monitoramento da Atividade Pesqueira na Bacia de Santos PMAP-BS**

## **RELATÓRIO TÉCNICO SEMESTRAL**

**janeiro a junho de 2024**

**(Processo IBAMA nº 02022.001735/2013-51)**

**Revisão 00**

**Janeiro/2025**



**E&P**



## ÍNDICE GERAL

I – APRESENTAÇÃO .....	2
II – RESUMO EXECUTIVO.....	3
III – ANEXOS .....	4

## **I – APRESENTAÇÃO**

O presente documento formaliza o Relatório Técnico Semestral do Projeto de Monitoramento da Atividade Pesqueira na Bacia de Santos (PMAP-BS), em atendimento as condicionantes específicas 2.20 da RLO 941/2010, 2.6 da RLO 963/2010, 2.10.2 da LO 999/2011, 2.16 da RLO 1004/2011, 2.18 da RLO 1006/2011, 2.8.1 da LO 1120/2012, 2.9 da LO 1157/2013, 2.10 da LO 1263/2014, 2.14 da LO 1274/2014, 2.14 da LO 1307/2015, 2.14 da LO 1327/2016, 2.14 da LO 1341/2016, 2.14 da LO 1387/2017, 2.14 da LO 1439/2018, 2.14 da LO 1460/2018, 2.14 da LO 1468/2018, 2.14 da LO 1473/2018, 2.14 da LO 1481/2019, 2.14 da LO 1512/2019, 2.14 da LO 1536/2019, 2.13 da LO 1574/2020, 2.13 da LO 1618/2021, 2.23 da LO 1628/2021, 2.14 da LO 1640/2022, 2.13 da LO 1659/2022, 2.13 da LO 1667/2023, 2.14 da LO 1680/2023, 2.10 da LP 675/2024, 2.13 da LO 1663/2024 e 2.14 da LO 1701/2024.

O PMAP-BS teve seu projeto conceitual aprovado em 28/07/2016 através do PAR 02022.000355/2016-41 COPROD/IBAMA. O projeto foi concebido com referência aos resultados obtidos com o Projeto de Caracterização Socioeconômica da Pesca e Aquicultura (PCSPA) e está sendo executado na área de abrangência da Bacia de Santos definida pelos estados limítrofes de Santa Catarina, Paraná, São Paulo e Rio de Janeiro.

Conceitualmente o PMAP-BS se caracteriza pela implantação de monitoramento das descargas de pesca nas localidades pesqueiras agrupadas por município e pelo levantamento sistemático e periódico de informações socioeconômicas destas mesmas localidades visando compor um panorama que permita avaliar as interferências entre as atividades pesqueiras e as atividades de E&P no espaço e no tempo.

## **II – RESUMO EXECUTIVO**

A implantação do projeto foi organizada por estados considerando a estratégia de execução em parceria com instituições de pesquisa que possuem a missão institucional ou a atuação consagrada em pesquisa, desenvolvimento e extensão junto ao setor pesqueiro. Este modelo já vinha sendo executado no âmbito do PMAP desenvolvido nos municípios litorâneos do estado de São Paulo e Sul Fluminense desde 2008. Dando continuidade a este modelo e também ao arranjo institucional adotado para o desenvolvimento do PCSPA, o PMAP-BS está organizado da seguinte forma:

- PMAP-SC: Executado pela Universidade do Vale do Itajaí – UNIVALI. Iniciado em agosto/2016;

- PMAP-PR: Executado pela Fundação de Desenvolvimento da Pesquisa do Agronegócio – FUNDEPAG. Iniciado em outubro/2016;

- PMAP-SP: Executado pelo Instituto de Pesca do Estado de São Paulo – IP-SP. Iniciado em 2008. Reorganizado e reiniciado em agosto/2016;

- PMAP-RJ: Executado pela Fundação Instituto de Pesca do Estado do Rio de Janeiro. Iniciado em julho/2017.

Este Relatório Técnico Semestral abrange os resultados obtidos com a execução do projeto entre janeiro e junho de 2024. Neste é apresentado a consolidação dos dados obtidos e uma análise sobre as características pesqueiras dos litorais paulista, paranaense, fluminense e catarinense. As características pesqueiras dos municípios são descritas no presente relatório a partir de uma análise global em cada estado. Em seguida, são apresentados dados individuais por município, com base em informações de número de unidades produtivas (pescadores ou embarcações), esforço pesqueiro, captura descarregada, áreas de pesca.

Os Relatórios Técnicos Semestrais referentes a cada estado abrangido pelo PMAP-BS são apresentados em anexo.

### **III – ANEXOS**

## ANEXO A

### Projeto de Monitoramento da Atividade Pesqueira no Estado de Santa Catarina

(período de janeiro a junho de 2024)

## ANEXO B

### Projeto de Monitoramento da Atividade Pesqueira no Estado do Paraná

(período de janeiro a junho de 2024)



## ANEXO C

### Projeto de Monitoramento da Atividade Pesqueira no Estado de São Paulo

(período de janeiro a junho de 2024)

## ANEXO D

### Projeto de Monitoramento da Atividade Pesqueira no Estado do Rio de Janeiro

(período de janeiro a junho de 2024)